

Twist influencing device of exhaust gas flow in turbine

Patent Number: DE19737507

Publication date: 1999-03-11

Inventor(s): PROCHALKA PETER A (DE); ZANNI ANDREAS (DE)

Applicant(s): DAMPERS ENGINEERING GMBH (DE)

Requested Patent: DE19737507

Application Number: DE19971037507 19970828

Priority Number(s): DE19971037507 19970828

IPC Classification: F02C6/18

EC Classification: F01D25/30, F02C6/18, F22B1/18B2, F28F27/02B

Equivalents:

Abstract

The device is used for an exhaust flow (2) from a gas turbine (1) into a diffuser (4). A diverter (6) is placed in the flow behind the diffuser, and a boiler diffuser (10) behind it guides the exhaust flow to a heat exchanger. An insert (13) is integrated crosswise in the exhaust gas channel (12) at the transition between diffuser and diverter, and diverted and boiler diffuser. The insert is supported on insulators, and consists of heat-resistant steel or a ceramic material.

Data supplied from the esp@cenet database - I2



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

Offenlegungsschrift

DE 197 37 507 A 1

(51) Int. Cl. 6:
F 02 C 6/18

(21) Aktenzeichen: 197 37 507.3
(22) Anmeldetag: 28. 8. 97
(23) Offenlegungstag: 11. 3. 99

(71) Anmelder:
Dampers Engineering GmbH, 44575
Castrop-Rauxel, DE

(74) Vertreter:
Bockermann & Ksoll, Patentanwälte, 44791
Bochum

(72) Erfinder:
Prochalka, Peter A., 44577 Castrop-Rauxel, DE;
Zanni, Andreas, 44793 Bochum, DE

(56) Entgegenhaltungen:
DE-AS 12 27 290
DE 43 29 623 A1
DE-OS 24 02 902
US 53 38 155 A
JP 63-1 17 125 A

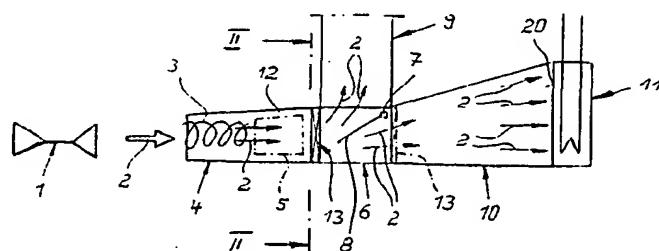
Haase M. u.a.: Erfahrungen beim Bau bei der
Inbetriebnahme und dem Betrieb des
GnD-Kraftwerks
Kirchmöser (160 MW) unter besonderer
Berücksichti-
gung der Abhitzedampferzeuger, In: VGB
Kraftwerks-
technik, 1996, Jg.76, H.2, S. 102-108;

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Anordnung zur Beeinflussung des Dralls eines Abgasstroms

(57) Die Anordnung zur Beeinflussung des Dralls (3) eines aus einer Gasturbine (1) in einen Gasturbinen-Diffusor (4) übertretenden Abgasstroms (2) umfaßt einen in Richtung des Abgasstroms (2) hinter dem Gasturbinen-Diffusor (4) angeordneten Diverter (6), dem ein den Abgasstrom (2) zu einem Wärmeaustauscher (11) leitender Kessel-Diffusor (10) folgt. Am Übergang vom Gasturbinen-Diffusor (4) auf den Diverter (6) oder vom Übergang des Diverters (6) auf den Kessel-Diffusor (10) ist ein den Drall (3) des Abgasstroms (2) gleichrichtender Einbau (13) quer in den Abgaskanal (12) integriert.



Beschreibung

Der aus einer Gasturbine tretende Abgasstrom weist einen Drall auf. Der Drallwinkel ist hierbei davon abhängig, ob die Gasturbine einen axialen oder radialen Auspuff hat.

In der Regel wird der aus der Gasturbine tretende Abgasstrom zunächst einem Gasturbinen-Diffusor zugeleitet. Dem Gasturbinen-Diffusor kann ein Schalldämpfer nachgeschaltet sein. Aus dem Gasturbinen-Diffusor tritt der Abgasstrom in einen Diverter über, wo er je nach Stellung eines schwenkbaren Diverterflügels entweder vollständig oder zum Teil einem nachgeschalteten Kessel-Diffusor bzw. einem zu einem Kamin führenden Bypass zugeleitet wird. An in Richtung des Abgasstroms hinteren Ende des Kessel-Diffusors ist zumeist ein Wärmeaustauscher oder ein Abhitze-Kessel angeordnet.

Insbesondere bei einem Gas- und Dampfkraftwerk, wo die Wärmeenergie im Abgasstrom in einem Wärmeaustauscher oder in einem Abhitze-Kessel in Dampf umgewandelt wird, hat der Drall des Abgasstroms einen erheblichen Einfluß auf den Wirkungsgrad des Wärmeaustauschers oder des Abhitze-Kessels. Durch den Drall wird nämlich die dem Abgasstrom exponierte Seite des Wärmeaustauschers oder Abhitze-Kessels nur am äußeren Umfang optimal angeströmt. Der mittlere Bereich der angeströmten Seite wird durch den verdrallten Abgasstrom so gut wie gar nicht durchströmt.

Diese Betriebssituation existiert unabhängig davon, ob in dem Gasturbinen-Diffusor ein Schalldämpfer angeordnet ist oder nicht.

Der Erfindung liegt ausgehend vom Stand der Technik die Aufgabe zugrunde, eine Anordnung zur Beeinflussung des Dralls eines Abgasstroms zu schaffen, die dazu führt, daß ein von einem Abgasstrom beaufschlagter Wärmeaustauscher oder Abhitze-Kessel optimal wärmeübertragend angeströmt wird.

Die Lösung dieser Aufgabe besteht nach der Erfindung in den Merkmalen des Anspruchs 1.

Die Eingliederung eines den Drall des Abgasstroms gleichrichtenden Einbaus quer in den Abgaskanal führt dazu, daß der Abgasstrom hinter dem Einbau nahezu gleichmäßig auf den gesamten Querschnitt des auf den Einbau folgenden Längenabschnitts des Abgaskanals verteilt wird. Es verbleibt lediglich ein geringer Residrall, welcher verhindern soll, daß in einer Regelstellung der Diverterflügel unzulässigen Schwingungen ausgesetzt wird.

Aufgrund der Vergleichmäßigung des Abgasstroms und der damit verbundenen im großen und ganzen ganzflächigen Anströmung des Wärmeaustauschers oder des Abhitze-Kessels wird dessen Wirkungsgrad deutlich erhöht. Außerdem ist der Einbau in der Lage, Druck aus der Dynamik des Abgasstroms wiederzugewinnen und somit einen eigenen Druckverlust zu kompensieren. Je nach Anlage und Art der Gasturbine kann aufgrund der verbesserten Abgasführung aus der Gasturbine sogar eine Wirkungsgradsteigerung der Gasturbine selber erzielt werden.

Die Konfiguration des Einbaus ist der Querschnittskonfiguration des Abgaskanals angepaßt. Danach kann der Einbau rund oder rechteckig ausgebildet sein.

Entsprechend den Merkmalen des Anspruchs 2 ist der Einbau umfangsseitig bevorzugt an Isolierkörpern abgestützt. Diese Isolierkörper verhindern folglich sowohl bei einem innen isolierten als auch bei einem innen nicht isolierten Abgaskanal das Entstehen von schädlichen Wärmebrücken zwischen dem Einbau und der Umgebung. Hierbei können die Isolierkörper so aufgebaut sein, daß innere Abschnitte vom Material her an den heißen Einbau und äußere Abschnitte hinsichtlich des Werkstoff's an die kalte Außenhaut des Abgaskanals angepaßt sind.

Eine vorteilhafte Ausführungsform der Erfindung wird in den Merkmalen des Anspruchs 3 gesehen. Danach ist der Einbau gitterartig gestaltet. Er weist eine Vielzahl von längsgerichteten ebenen Leitflächen auf, die im Winkel zur Richtung des Abgasstroms angestellt sind. Diese Leitflächen können je nach dem Strömungsprofil des Abgasstroms mehr oder weniger stark zur Richtung des Abgasstroms abgewinkelt sein. Auf jeden Fall bewirken die Leitflächen, daß der auf den umfangsseitigen Bereich des Abgaskanals konzentrierte Drall des Abgasstroms nach dem Verlassen des Einbaus über den gesamten Querschnitt des Abgaskanals gleichmäßig verteilt ist.

Die Leitflächen bilden nach Anspruch 4 bevorzugt Bestandteile von in horizontalen und vertikalen Ebenen reihenweise nebeneinander vorgesehenen Ablenkkanälen. Diese Ablenkkanäle können bei der Montage des Einbaus sowohl schweiß- als auch schraubtechnisch gefügt werden. Jeder Ablenkkanal weist in bevorzugt rechteckiger Konfiguration vier Leitflächen auf, die mehrere Stromläden des verdrallten Abgasstroms entzerren und vergleichmäßigen.

Der Aufwand für den Einbau wird weiter vereinfacht, wenn entsprechend den Merkmalen des Anspruchs 5 die Höhe der Ablenkkanäle etwa ihrer Breite entspricht.

Eine noch bessere Vergleichmäßigung des Abgasstroms wird mit den Merkmalen des Anspruchs 6 erreicht.

Nach den Merkmalen des Anspruchs 7 sind die Ablenkkanäle umfangsseitig eines kanalfreien Zentralbereichs vorgesehen. Diese Ausführungsform trifft für die überwiegende Mehrzahl der Einsatzfälle zu. Außerdem wird hierdurch der Aufwand für den Einbau verringert. Da die Leitflächen umfangsseitig des Zentralbereichs dem Abgasstrom einen geringfügigen Widerstand entgegensetzen, erfolgt überdies eine leichtere Durchströmung des kanalfreien Zentralbereichs.

Genäß den Merkmalen des Anspruchs 8 kann der Einbau aus hitzebeständigem Stahl bestehen.

Denkbar ist aber auch eine Ausführungsform entsprechend Anspruch 9, wonach der Einbau aus einem keramischen Material besteht.

Die Erfindung ist nachfolgend anhand eines in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 im schematischen vertikalen Längsschnitt eine Abgasstromstrecke zwischen einer Gasturbine und einem Wärmeaustauscher;

Fig. 2 in vergrößertem Maßstab einen vertikalen Querschnitt durch die Darstellung der Fig. 1 entlang der Linie II-II;

Fig. 3 einen vertikalen Querschnitt durch die Darstellung der Fig. 2 entlang der Linie III-III und

Fig. 4 in vergrößertem Maßstab den Ausschnitt IV der Fig. 2.

Mit 1 ist in der Fig. 1 eine Gasturbine bezeichnet. Aus der Gasturbine 1 tritt ein heißer Abgasstrom 2 mit einem Drall 3 und einem Drallwinkel zwischen 15° und 40° aus und in einen Gasturbinen-Diffusor 4 ein. Im Gasturbinen-Diffusor 4 kann ein Schalldämpfer 5 angeordnet sein.

In Richtung des Abgasstroms 2 schließt sich an den Gasturbinen-Diffusor 4 ein Diverter 6 an mit einem darin um eine Achse 7 schwenkbaren Diverterflügel 8. Mit Hilfe des Diverterflügels 8 kann folglich der Abgasstrom 2 vollständig entweder über einen Bypass 9 einem nicht näher dargestellten Kamin oder über einen sich an den Diverter 6 anschließenden Kessel-Diffusor 10 einem Wärmeaustauscher 11 zugeführt werden. In der dargestellten Regelstellung des Diverterflügels 8 wird ein Teil des Abgasstroms 2 dem Bypass 9 und ein anderer Teil dem Kessel-Diffusor 10 und damit dem Wärmeaustauscher 11 zugeleitet.

Im Übergang von dem Gasturbinen-Diffusor 4 auf den Diverter 6 ist in den Abgaskanal 12 ein gitterartiger Einbau 13 quer eingegliedert. Dieser aus den Fig. 2 und 3 näher erkennbare Einbau 13 ist umfangsseitig über eine Isolierung 14 durchsetzende Konsolen 15 am kalten Gehäusemantel 16 abgestützt. Die Konsolen 15 sind so aufgebaut, daß keine Wärmebrücke vom Einbau 13 zum kalten Gehäusemantel 16 besteht und somit auch keine Wärmetransmission aus dem Abgaskanal 12 in die Umgebung erfolgen kann.

Der beim Ausführungsbeispiel quadratische Einbau 13 besteht aus einer Vielzahl von im Querschnitt rechteckigen Ablenkkanälen 17, die in mehreren Reihen sowohl vertikal als auch horizontal nebeneinander angeordnet sind. Der quadratische Zentralbereich 18 des Einbaus 13 ist kanalfrei.

Aus den Fig. 3 und 4 ist ersichtlich, daß die Höhe H der Ablenkkanäle 17 etwa der Breite B entspricht. Indessen ist die Länge L der Ablenkkanäle 17 dreimal so groß wie die Höhe H oder Breite B.

Des Weiteren lassen die Fig. 2 bis 4 erkennen, daß die geschlossenen umfangsseitigen Leitflächen 19 der Ablenkkanäle 17 im Winkel α zur Richtung des Abgasstroms 2 ange stellt sind. Welchen Anstellwinkel α die einzelnen Leitflächen 19 haben ist von dem Drall 3 und dem Drallwinkel des jeweiligen Abgasstroms 2 abhängig. Er wird experimentell ermittelt.

Durch die Vergleichsmäßigung des Dralls 3 hinter dem Einbau 13 wird der Abgasstrom 2 über den gesamten Querschnitt des Abgaskanals 12 verteilt und strömt somit gemäß Fig. 1 die komplette Seite 20 des Wärmeaustauschers 11 an.

Statt wie in Fig. 1 in Volllinien dargestellt, kann der den Drall 3 des Abgasstroms 2 gleichrichtende Einbau 13 auch am Übergang von dem Diverter 6 auf den Kessel-Diffusor 10 vorgesehen sein. Dies ist in der Fig. 1 in strichpunktierter Linienführung veranschaulicht.

Bezugszeichenliste

1	Gasturbine	
2	Abgasstrom	
3	Drall v. 2	40
4	Gasturbinen-Diffusor	
5	Schalldämpfer in 4	
6	Diverter	
7	Achse v. 8	
8	Diverterflügel	45
9	Bypass	
10	Kessel-Diffusor	
11	Wärmeaustauscher	
12	Abgaskanal	
13	Einbau	50
14	Isolierung v. 12	
15	Konsolen f. 13	
16	Gehäusemantel	
17	Ablenkkanäle in 13	
18	Zentralbereich v. 13	55
19	Leitflächen in 17	
20	Seite v. 11	
B	Breite v. 17	
H	Höhe v. 17	
L	Länge v. 17	60
α	Winkel v. 19	

Patentansprüche

1. Anordnung zur Beeinflussung des Dralls (3) eines aus einer Gasturbine (1) in einen Gasturbinen-Diffusor (4) übertretenden Abgasstroms (2), bei der in Richtung des Abgasstroms (2) hinter dem Gasturbinen-Diffusor

(4) ein Diverter (6) angeordnet ist, dem ein den Abgasstrom (2) zu einem Wärmeaustauscher (11) oder einem Abhitzekessel leitender Kessel-Diffusor (10) folgt, wobei am Übergang vom Gasturbinen-Diffusor (4) auf den Diverter (6) oder vom Übergang des Diverters (6) auf den Kessel-Diffusor (10) ein den Drall (3) des Abgasstroms (2) gleichrichtender Einbau (13) quer in den Abgaskanal (12) integriert ist.

2. Anordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Einbau (13) umfangsseitig an Isolierkörpern (15) abgestützt ist.

3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Einbau (13) gitterartig gestaltet ist und eine Vielzahl von längsgerichteten ebenen Leit flächen (19) aufweist, die im Winkel (α) zur Richtung des Abgasstroms (2) angestellt sind.

4. Anordnung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Leitflächen (19) Bestandteile von in horizontalen und vertikalen Ebenen reihenweise nebeneinander vorgesehenen Ablenkkanälen (17) bilden.

5. Anordnung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Höhe (H) der Ablenkkanäle (17) etwa der Breite (B) entspricht.

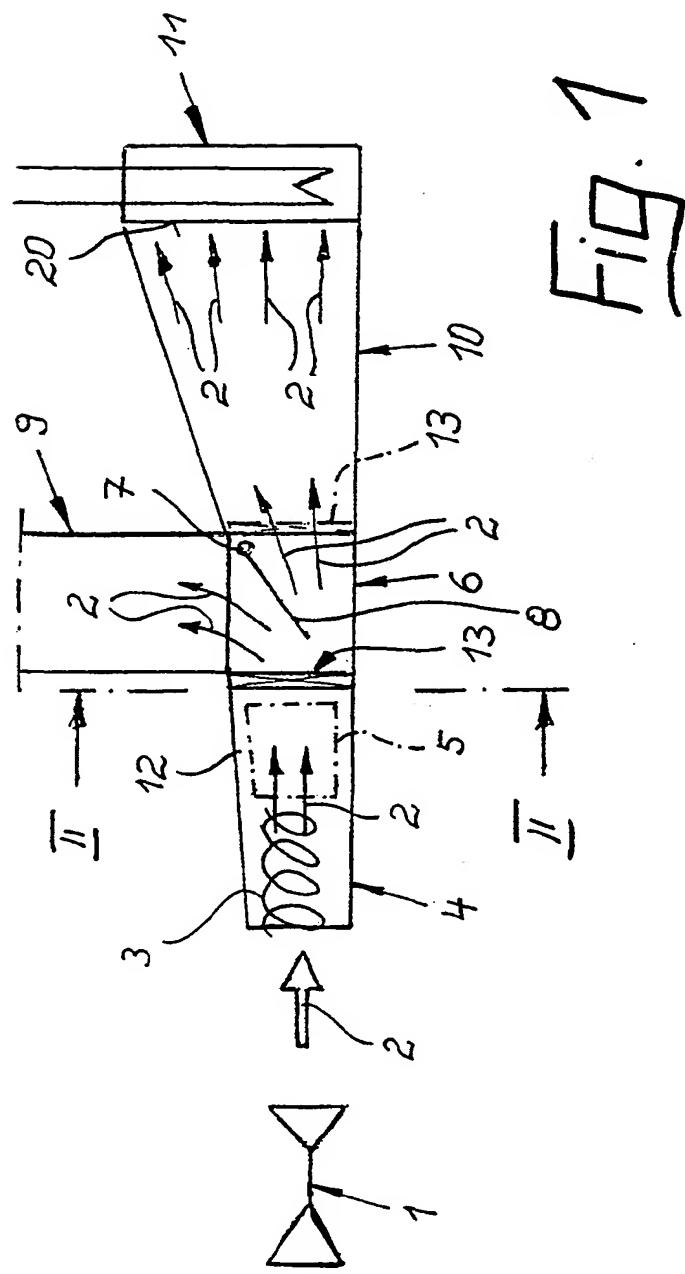
6. Anordnung nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge (L) der Ablenkkanäle (17) größer als das Zweifache ihrer Höhe (H) bzw. ihrer Breite (B) bemessen ist.

7. Anordnung nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Ablenkkanäle (17) umfangsseitig eines kanalfreien Zentralbereichs (18) vorgesehen sind.

8. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Einbau (13) aus hitze beständigem Stahl besteht.

9. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Einbau (13) aus einem keramischen Material besteht.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen



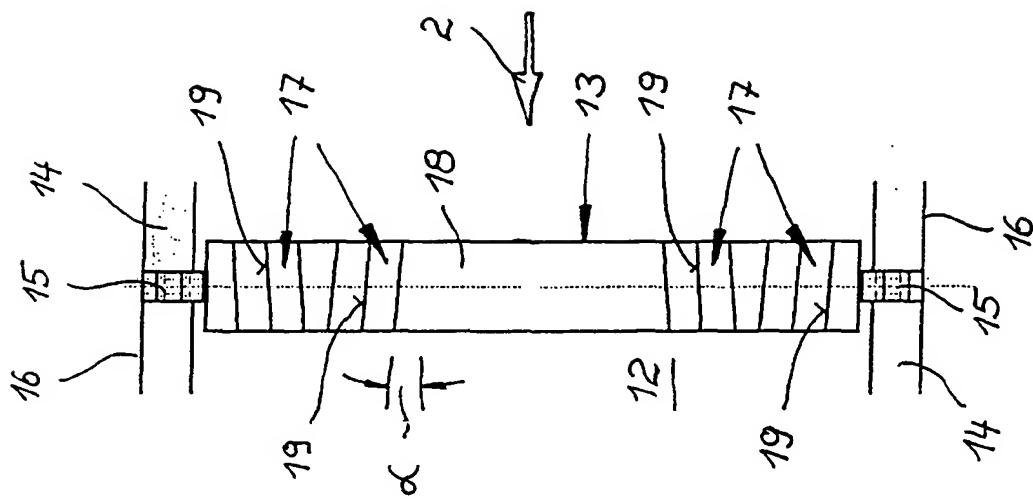


Fig. 3

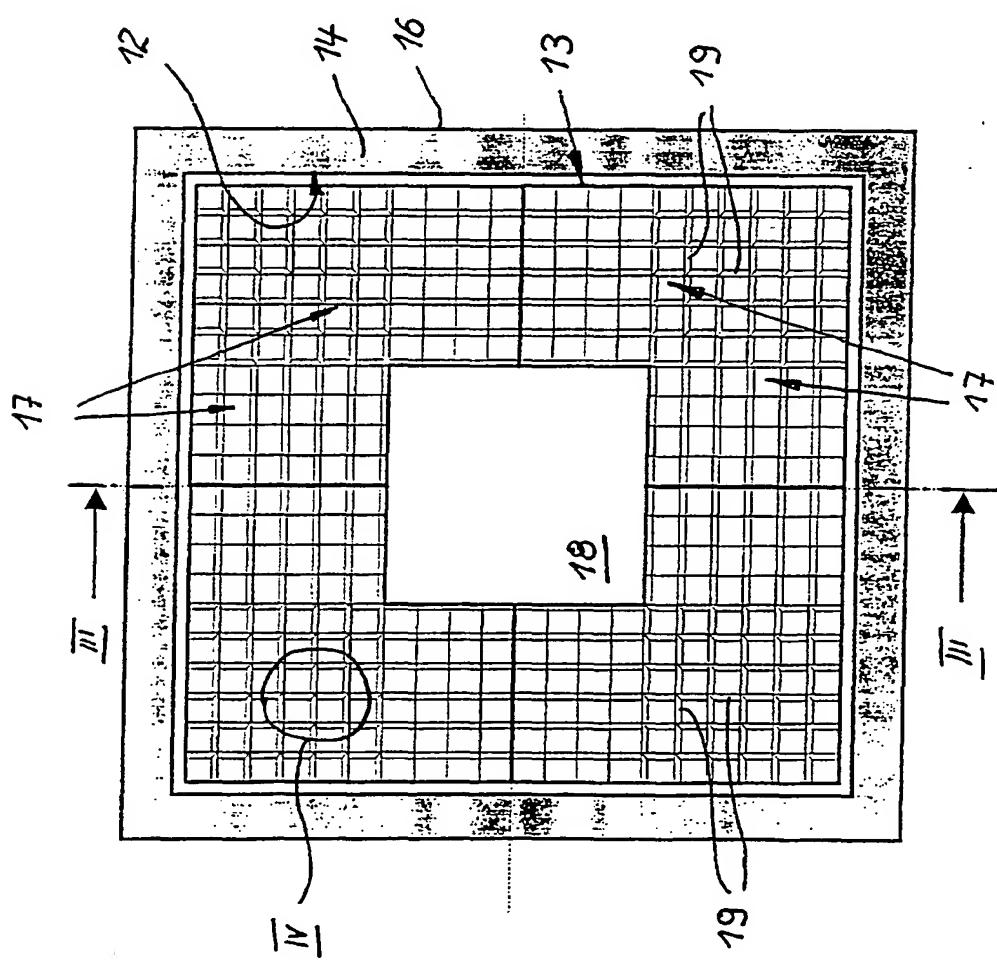


Fig. 2

Fig. 4

